

Systemes d'aspiration centralisée



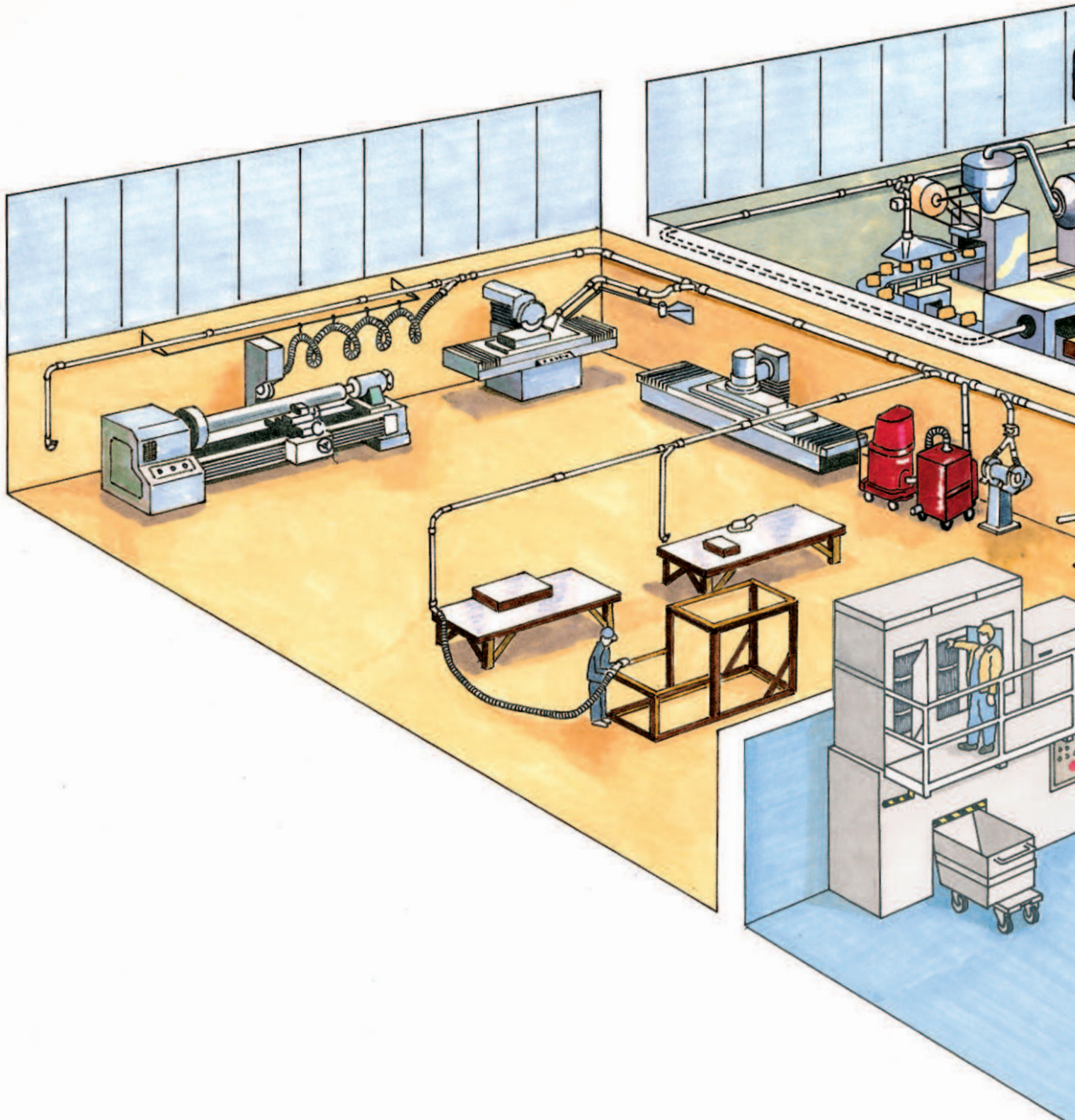
Les centrales d'aspiration Ruwac sont une solu

Les centrales d'aspiration sont conçues en tenant compte des besoins et spécificités de chaque utilisateur.

En fonction de la configuration du lieu, du volume et des propriétés des matériaux aspirés, du nombre des points d'aspiration et, b
explosifs conformément à la directive 94/9 EG), une **planification précise** est établie.

Le calcul et la conception de l'unité d'aspiration (groupe d'aspiration ou aspirateur industriel), mais aussi de la totalité des tuyauter

Le montage complet est réalisé par un personnel qualifié. De même, notre service clientèle est à votre entière disposition pour vou

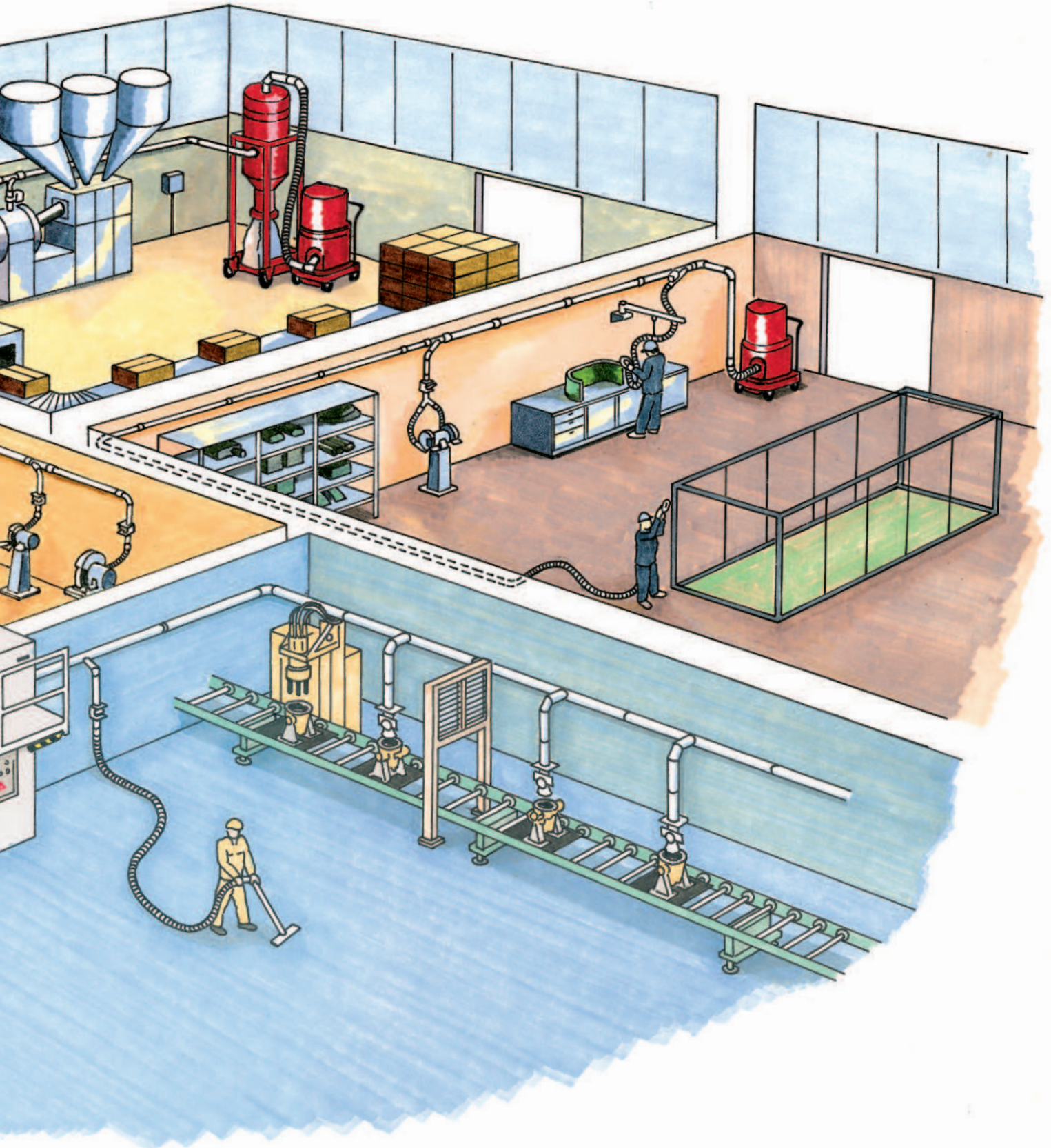


ution parfaite pour de nombreuses applications

ien entendu, des exigences de sécurités requises (ex. séparation par voie humide, constructions protégées des poussières et gaz

ies sont signés Ruwac.

us accompagner dans votre projet. De même, notre service technique saura vous apporter toute son aide à tout moment.



À chaque beso



Installation mobile

... pour l'aspiration et le captage de matériaux lourds.

- ☐ Puissance du moteur: 2 x 7,5 kW
- ☐ Débit d'aspiration: 1.050 m³/h
- ☐ Dépression: 340 mbar
- ☐ Surface filtrante: 11 m²
- ☐ Élimination des déchets dans des fûts de 200 litres



Système d'aspiration fixe

... pour l'aspiration et le captage de poussières en PLUSIEURS points d'aspiration simultanément

- ☐ Puissance du moteur: 6 x 7,5 kW
- ☐ Débit d'aspiration: 3.000 m³/h
- ☐ Dépression: 340 mbar
- ☐ Surface filtrante: 22 m²
- ☐ Élimination des matériaux en big bags
- ☐ Tuyauterie: 250 m
- ☐ Points d'aspiration: 40 pièces
- ☐ Réglage automatique de la puissance d'aspiration en fonction des besoins

bin, sa solution

Aspirateur + silo *) (mobile)

Installation d'aspiration et de captage de poussières en un ou plusieurs points d'aspiration simultanément

- ☐ Puissance du moteur: 7,5 kW
- ☐ Débit d'aspiration: 700 m³/h
- ☐ Dépression: 210 mbar
- ☐ Surface filtrante: 4,5 m² (aspirateur)
- ☐ Surface filtrante: 4,5 m² (séparateur)
- ☐ Élimination des déchets dans les conteneurs du client

*) plastique renforcé de fibres de verre



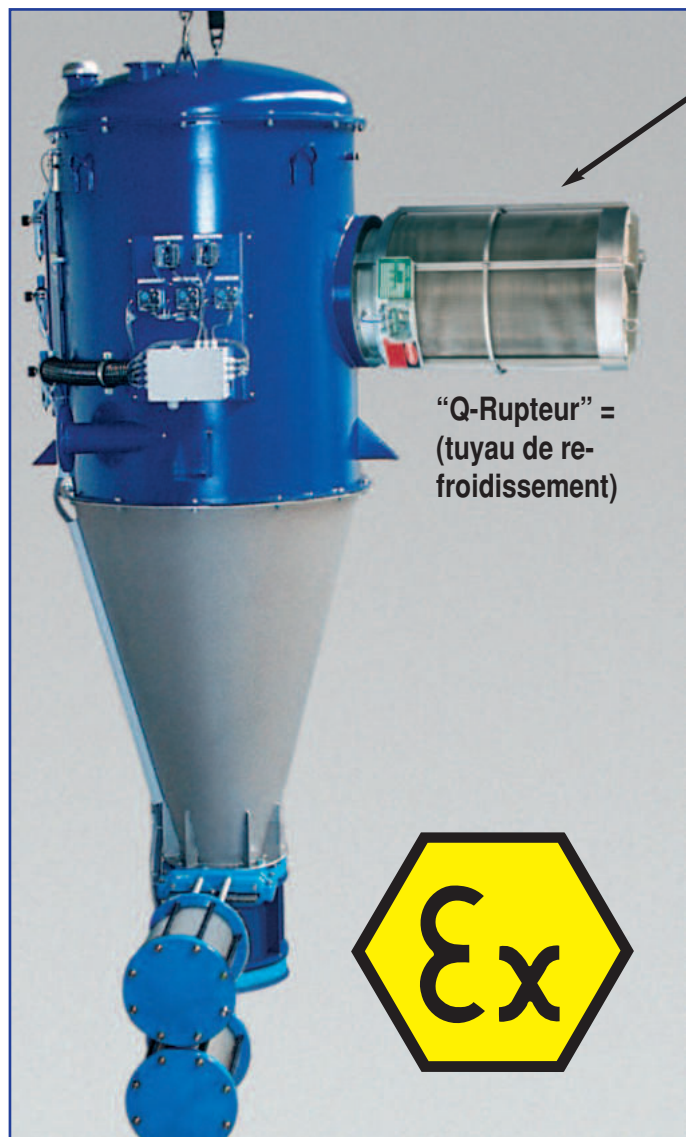
Système d'aspiration fixe

... Pour l'aspiration et le captage des copeaux et des poussières fines sur les machines et pour des opérations de nettoyage en plusieurs points d'aspiration simultanément

- ☐ Puissance du moteur: 23 kW
- ☐ Débit d'aspiration : 6.000 m³/h
- ☐ Dépression: 160 mbar
- ☐ Surface filtrante: 102 m²
- ☐ Élimination des déchets dans des conteneurs basculants de 500 l
- ☐ Tuyauterie: 120 m
- ☐ Points d'aspiration: 25 pièces



Des installations sûres pour une utilisation en atm



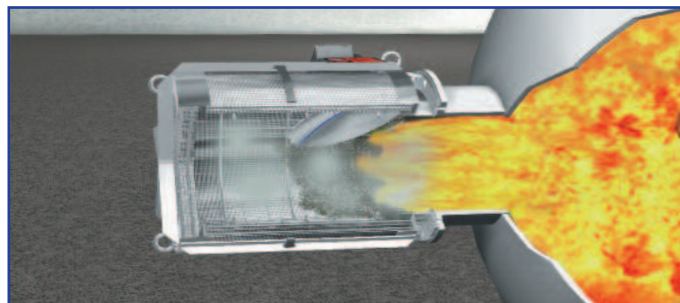
Installation sous atmosphère explosive avec
décharge de pression pour une utilisation en
zone 22 (conform. à la norme Atex 94/9/EG)

- ☐ Puissance du moteur: 30 kW
- ☐ Débit d'aspiration: 1.400 m³/h
- ☐ Dépression: jusqu'à 800 mbar
- ☐ Surface filtrante: 11 m²
- ☐ Tuyauterie: 800 m

1. Décharge de pression du boîtier grâce au dispositif de détente ECO-Q-Rupteur
2. **Barrière d'étranglement** pour une isolation anti explosion.
3. Découplage de pression du côté du gaz brut au moyen d'évents de décharge
4. **Contrôle du niveau de remplissage** du collecteur
5. Découplage de pression du côté du gaz purifié grâce à une vanne anti-explosion (en option)

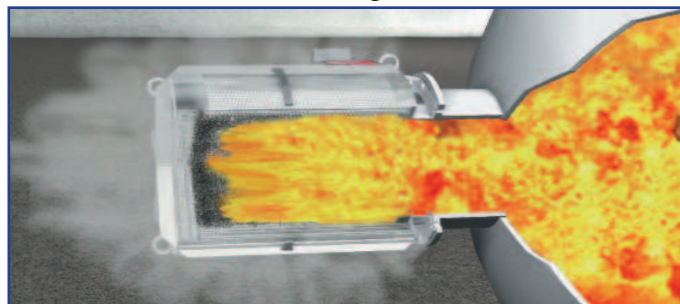
1. Mode de fonctionnement du "Q-Rupteur"

A. Phase de création

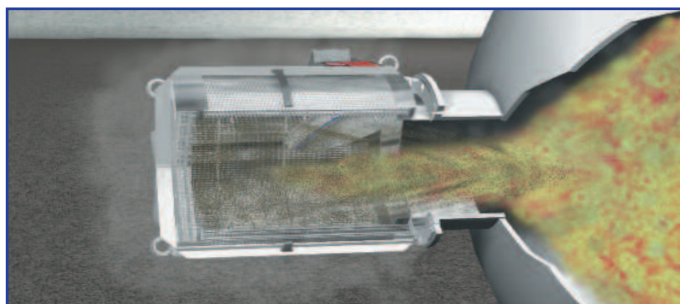


Le Q-Rupteur est composé d'un clapet de rupture intégré qui contrôle l'onde explosive et la décharge en la dirigeant dans le Q-Rupteur (photo A + B).

B. Effet dû à un excédent de graisses

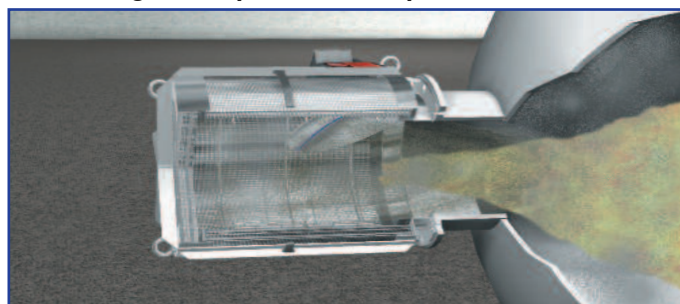


C. Effet de contraction



Les gaz de la flamme portés à une température allant jusqu'à 1500 °C sont refroidis dans une cage filtrante spéciale en acier inox, à mailles. L'effet immédiat est une réduction du volume de gaz sortant qui éteint la flamme (photo C).

D. Décharge de la pression d'explosion réussie



La conception du filtre intégrée en mailles d'Inox, spécialement développée pour cet usage, empêche l'émission des poussières même brûlées (photo D).

Atmosphère potentiellement explosive (Atex 94/9/EG)

2. Barrière d'étranglement en cas d'explosion

La solution la plus simple et économique pour isoler une d'explosion est d'installer une barrière d'étranglement dans la cage filtrante.

C'est ainsi, par ex., qu'un boîtier de filtre peut être protégé en toute sécurité contre une explosion provenant de la zone d'évacuation à condition de respecter le niveau minimum de remplissage.

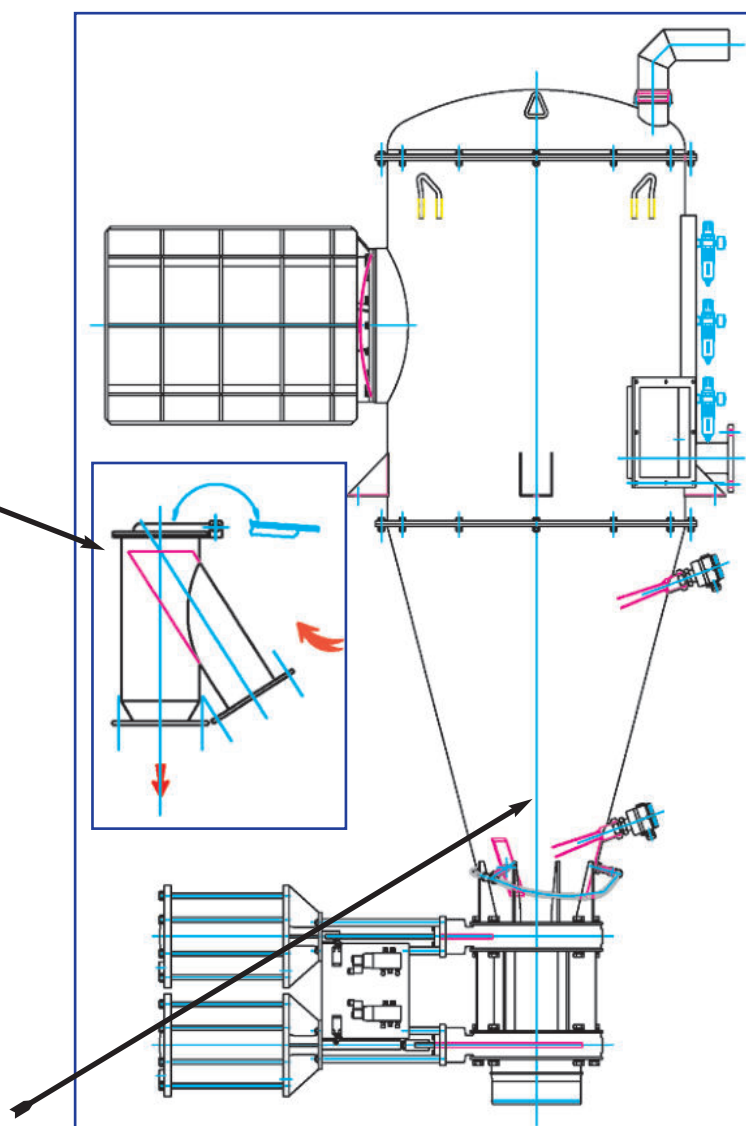
Gamme de dispositifs d'évacuation RUWAC:

- Système à double obturateur, clapet d'étranglement, écluse rotative.
- Les dimensions du collecteur sont adaptées aux propriétés des matériaux, aux proportions géométriques et à leurs charges respectives.

3. Cheminée de décharge

Grâce à sa configuration, ce dispositif permet de détourner à 180°, le souffle d'une explosion.

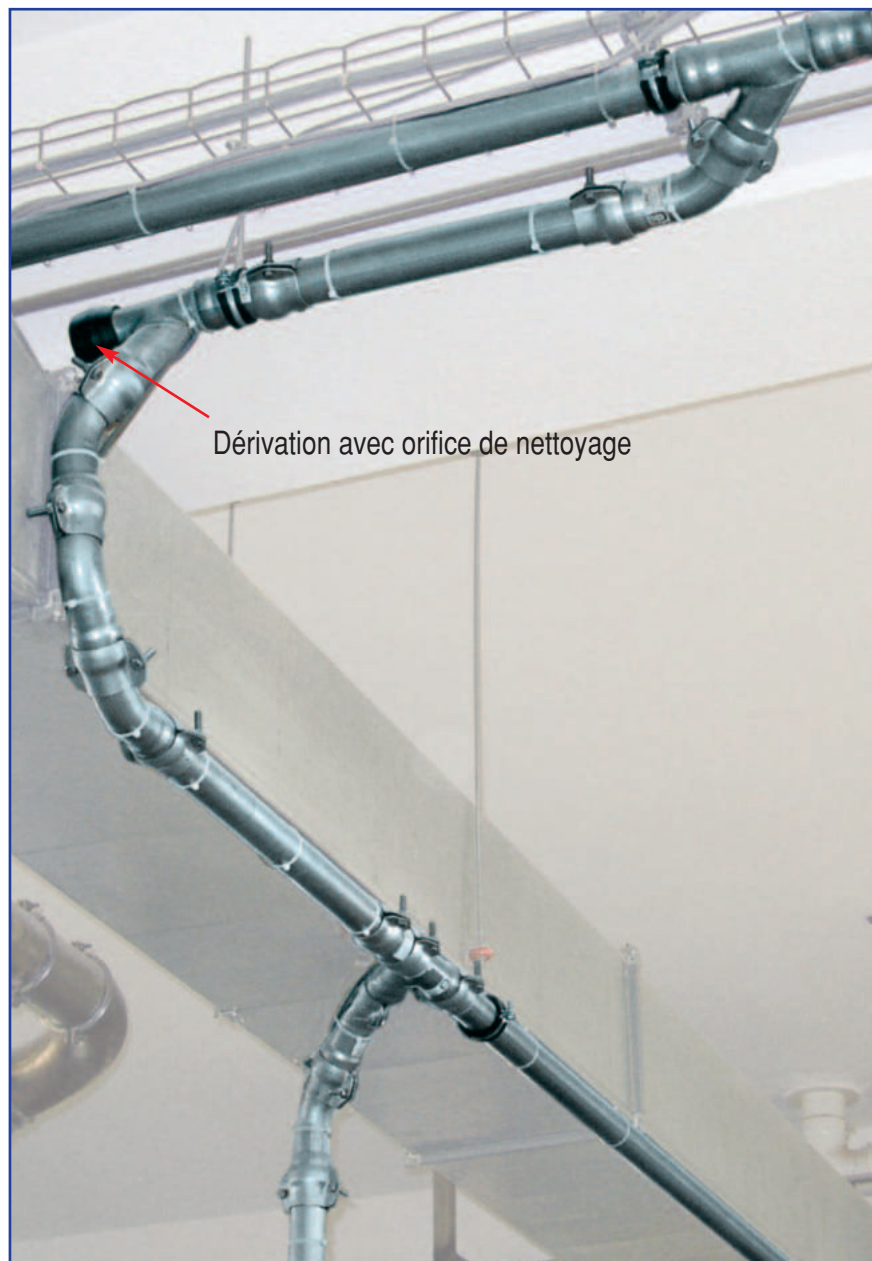
En cas d'explosion, la cheminée de décharge permet réduire la pression d'une explosion cheminant dans une conduite, en l'évacuant vers l'extérieur plutôt que dans l'appareil.



4. Contrôle du niveau de remplissage

La trémie de reprise des poussières est munie d'un contrôle du volume de produit. Cela permet de ne pas dépasser un volume de matière maximum. Ainsi, aucun contact avec une flamme n'est possible.

Un fournisseur de la tubulure à l'aspirateur !



Tuyauteries

- ☐ Respect de la norme DIN 19530
- ☐ Avec raccords à manchons emboîtés
- ☐ Galvanisage intérieur et extérieur à chaud
- ☐ Disponibles en acier ou acier V2A
- ☐ Revêtement intérieur supplémentaire sur base de résine composite
- ☐ Incombustibles selon la norme DIN 4102 de la classe A1 des matériaux de construction.

